

RECUPERATORI DI GRANIGLIA



Un innovativo sistema automatico per il recupero della graniglia metallica utilizzata nella segazione del granito. Il sistema, consente di recuperare fino al 90% della graniglia metallica utilizzata nella segazione del granito; al termine del processo la graniglia risulta priva di impurezze, lavata e selezionata in base alla sua granulometria. La graniglia può essere venduta come materiale ferroso mentre quella con granulometria superiore a 0,5 mm viene reintrodotta nel ciclo di segazione.



Framec. srl
Viale Zaccagna 15
Avenza-Carrara-MS
Toscana-ITALIA

p.iva 01182220457
Tel. 050553011
Fax. 0585504280
email. info@framec.net



Framec s.r.l. nasce nell'anno 2007 dalla fusione di due ditte artigianali quali API e BFP, presenti nel panorama lapideo da oltre quindici anni. L'azienda progetta e realizza macchine ed impianti per la lavorazione di marmi, pietre e graniti, in particolare apparati automatici e semiautomatici per la movimentazione e il carico e lo scarico di lastre e filagne e impianti adibiti al recupero della graniglia metallica nella fase di segazione del granito, quest'ultimo autentico punto di forza aziendale. Framec è organizzata in modo sobrio ed efficiente, dimostrandosi partner ideale di aziende del calibro di Prometec, Gaspari e Perissinotto. Il suo staff è composto da giovani che, con la loro dedizione, contribuiscono giorno dopo giorno, alla continua crescita aziendale e consentono a Framec di avere un valido e competitivamente economico prodotto.



Carrello automatico di carico, di tipo basculante, particolarmente adatto per marmo, e comunque per materiali delicati, fratturati, etc. La caratteristica principale risiede in un nuovo quadro portaventose con maggior numero di ventose (18), di cui 4 centrali di diametro maggiorato, distribuite in modo da ottimizzare la copertura delle lastre da caricare.

Il quadro portaventose è inoltre dotato di movimento proprio di rototraslazione rispetto al piano rulli, detto movimento di "sfoglio", studiato per permettere il distacco della lastra in presa da quella successiva. Il movimento del quadro portaventose viene realizzato con pistoni idraulici,



Ribaltabloccchi di marmo e granito da 40 tonnellate



FORNO UV - Realizzato per l'accelerazione di catalisi di resine poli estere monocomponente. Il processo consiste nell'eliminare i difetti superficiali dei materiali lapidei teneri e porosi utilizzando una speciale resina monocomponente. Il prodotto monocomponente per catalizzare non necessita di indurente. Il materiale grezzo caricato sulla linea di lavorazione viene prima asciugato e riscaldato, quindi viene trattato sulla superficie superiore con resina monocomponente. L'applicazione del prodotto può avvenire manualmente tramite spatole o tramite sistemi automatici di dosatura e spatolatura. Successivamente il materiale avanza sulla rulliera ed entra nel forno a raggi UV, all'interno del quale inizia e si completa l'indurimento immediatamente. All'uscita il materiale risulta perfettamente indurito e può essere subito lucidato senza ulteriori tempi di attesa.



Tunnel di asciugatura lastra ad alta efficienza. Realizzato con esclusivo sistema ad aria calda ad alta pressione per la perfetta asciugatura della lastra e la sua preparazione all'applicazione di resine. Sistema realizzato con due getti di aria calda a pressione, montato su nostro banco a tapparelle. Potenza di asciugatura 40 Kw switchabili 20+20. La lastra viene asciugata sostando all'interno del tunnel per 3/4 min.



La Ceratrice automatica è costruita per la ceratura di lastre di marmo o granito di vario spessore. Il profilo, le dimensioni e lo spessore di ogni singola lastra, sono rilevate da dei sensori posizionati sotto i mandrini, i dati sono memorizzati da un PLC che controlla le funzioni della macchina. Il passaggio delle lastre sotto le spazzole, avviene per mezzo di una serie di rulli motorizzati posti sotto la stessa. Sul lato ingresso della macchina è collocato il serbatoio contenente la cera. Su ciascuno dei mandrini è applicata una spazzola di forma circolare. La differente composizione di queste spazzole rende possibile una graduale distribuzione ed una asportazione della cera in eccesso, fino ad ottenere un'alta qualità di lucidatura.